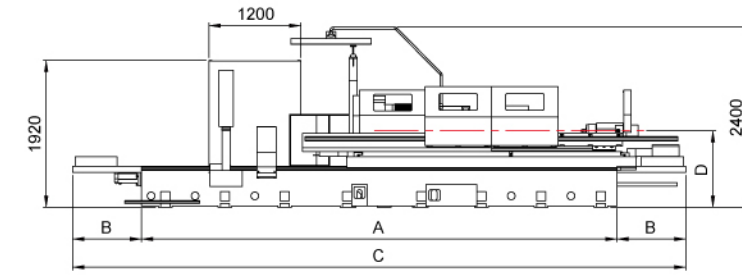
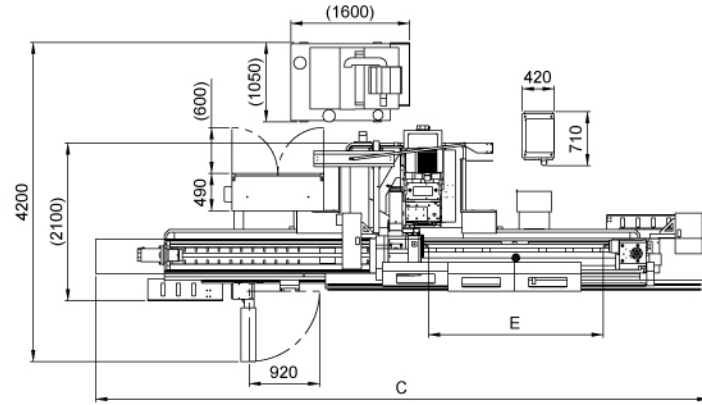


標準配件 Standard Accessories

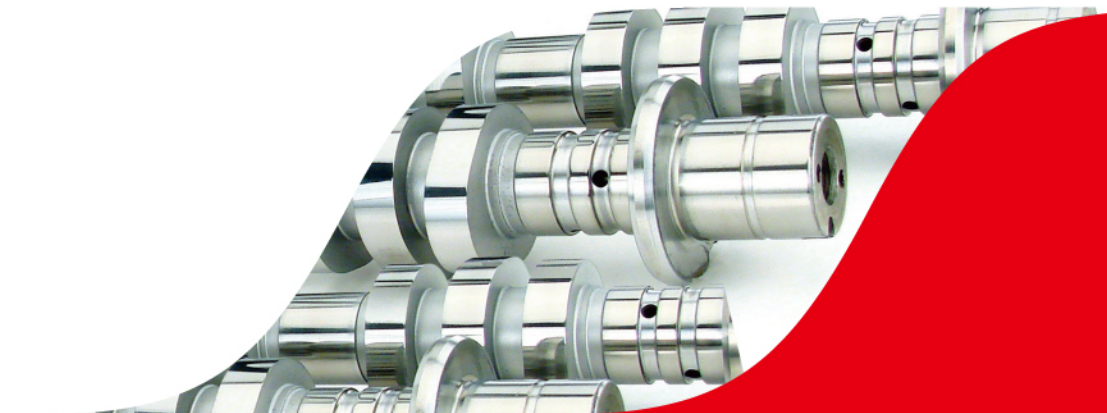
光學尺 ( X軸 )	工具 × 1組	油壓泵浦及油箱 × 1組
砂輪及法蘭 × 1組	頂針 × 2支	工作燈 × 2組
砂輪修整座 (工作台固定式) × 1組	冷卻系統 × 1組	半罩式護罩 × 1組
砂輪緩衝器 × 1組		

選購配件 Optional Accessories

凸輪式帶動環	平衡台及棒	端面測量裝置	備用及砂輪法蘭
兩點式支持座 × 2組	手動砂輪平衡振動器	外徑自動量測裝置	重型中心扶架
四爪夾頭 (含面板)	半自動砂輪動平衡裝置	間隙/防撞裝置	活動頂針
萬向接頭	砂輪自動平衡裝置	電磁式冷卻液除屑裝置	兩端支持座
砂輪旋臂吊架	砂輪變頻器	紙帶式冷卻液除屑裝置	內研裝置



機型	OCD-45(65) 150	OCD-45(65) 220	OCD-45(65) 300
A mm	4650	6210	7770
B mm	700	900	1300
C mm	6050	8010	10370
D mm	1000 ( 1100 )		
E mm	1580	2280	3130



# EXTOMAX SERIES

CNC CYLINDRICAL GRINDING MACHINE 大型CNC外圓磨床

機型	OCD-45(65) 150	OCD-45(65) 220	OCD-45(65) 300
工作台旋徑		ø 450 / 650 mm	
兩頂針距離	1500 mm	2200 mm	3000 mm
最大研磨直徑	ø 420 / 620 mm		
研磨工作物最大負荷	使用兩頂心時 800 kg / 使用重型中心扶架 2000 kg		
砂輪尺寸	直徑 × 厚度 × 孔徑		
	ø 510 X 50 ~ 125 mm x ø152.4 mm		
砂輪座 (X) 軸	速度		
	33 m/sec		
砂輪座 (Z) 軸	全移動距離		
	350 mm		
砂輪座 (X) 軸	自動切入速度		
	0.001 - 2000 mm/min		
砂輪座 (Z) 軸	位置決定速度		
	4000 mm/min		
砂輪座 (Z) 軸	全移動距離		
	1970 mm	2750 mm	3620 mm
砂輪座 (Z) 軸	自動切入速度		
	0.001 - 2000 mm/min		
主軸台	位置決定速度		
	4000 mm/min		
主軸台	中心頂針斜度		
	MT . No. 5		
尾座	主軸台迴轉速度 (無段)		
	0 ~ 250 RPM		
尾座	中心頂針斜度		
	MT . No. 5		
尾座	中心頂針移動方式		
	手動 ( 標準 ) / 油壓 ( 選配 )		
尾座	中心頂針移動最大距離		
	60 mm		
馬力	砂輪主軸		
	11 KW (15HP)		
馬力	工作主軸台		
	2.9 KW / 5.5 kw		
馬力	砂輪台 (X) 軸		
	2.8 KW ( 伺服馬達 )		
馬力	砂輪台 (Z) 軸		
	4.4 KW ( 伺服馬達 )		
機械中心高度	地面起		
	1000 mm		
機台重量	12000 kg	14000 kg	16000 kg



大光長榮機械股份有限公司 (台灣)  
412 台灣省台中市大里區工業路77號  
T. +886-4-2492-9799 F. +886-4-2492-9499  
palmary@grinding.com.tw



上虞大金湖精密機床有限公司 (中國)  
312300 浙江省上虞市經濟開發區曹娥街道永祥路288號  
T. +86-575-82186081~3 F. +86-575-82186085  
daikingseiki@yahoo.com.cn

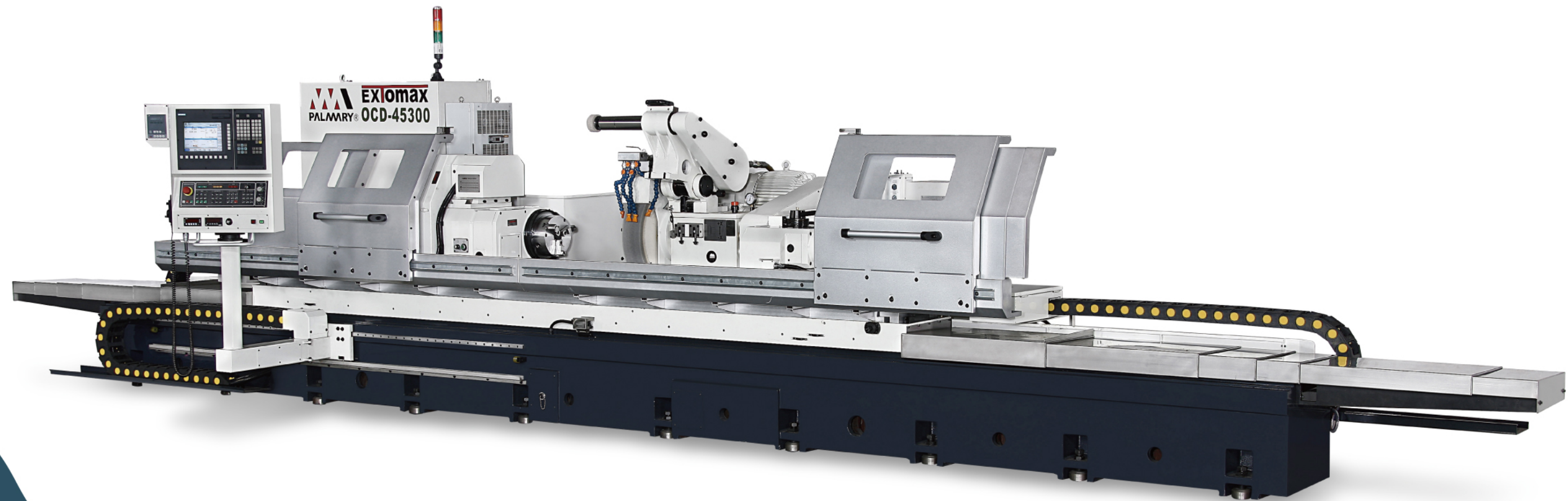


www.grinding.com.tw



# EXTOMAX SERIES

## CNC CYLINDRICAL GRINDING MACHINE 大型CNC外圓磨床

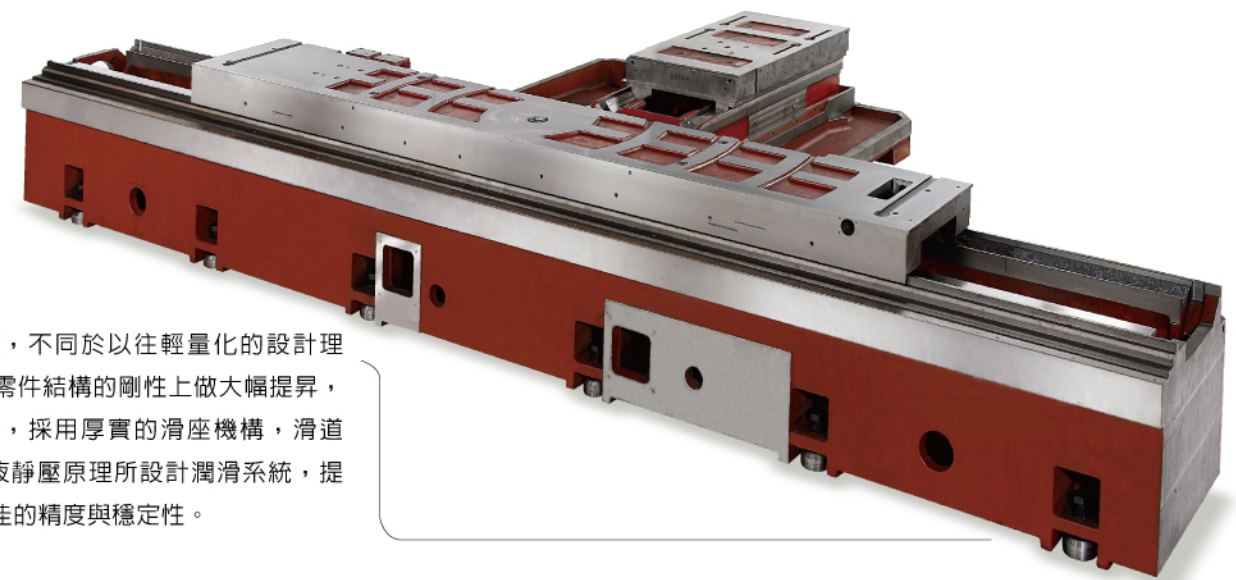


### 應用範圍

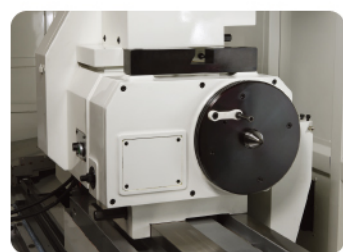
- 大齒輪軸
- 大型馬達軸
- 大型印刷輪
- 橡膠滾輪
- 軋軋輪
- 大型滾筒...等應用

### 特性

- 全新開發EXTOMAX屏除原先中小型機床的設計
- 機台設計結構強化，重心低，剛性高、採用米漢納鑄鐵，經燒焯及時效處理製成，達到無變形且精密的機械本體
- 前後與左右工作滑台，加大整體跨距與軌道寬度~無論在平面側或V面側都經過精密鏤花，配合油靜壓結構設計，滑台運動輕巧，平穩，重複精度達到 $\mu$ 級
- 砂輪主軸設計，採用流體靜壓軸承，無金屬摩擦、不發熱變形，主軸穩定運行於油膜中
- 工作主軸台與尾座針對重型工件設計，結構剛性強，提昇了整體載重量，主軸台採用伺服馬達驅動，可依需求無段變速調整，加上精密斜角軸承的支撐達到無顫抖的傳動能力、尾座，更可選用油壓式與止擋裝置便利操作，附有平面空氣軸承設計方便位移，減少摩擦加強壽命

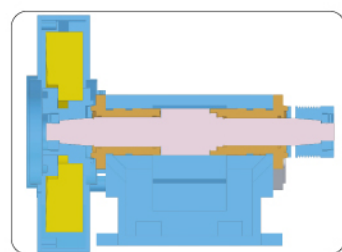


在本台設計結構，不同於以往輕量化的設計理念，強化機身與零件結構的剛性上做大幅提昇，以更穩定為訴求，採用厚實的滑座機構，滑道1V1平結構，與液靜壓原理所設計潤滑系統，提供研磨時移動最佳的精度與穩定性。

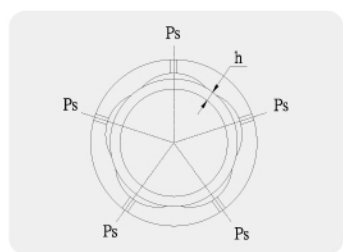


### 高剛性主軸頭

主軸頭結構穩重，並採用精密軸承，支撐穩固。無論是外徑研磨，內孔研磨或端面研磨等，精度優異。



**特殊砂輪主軸**，先進靜壓軸承支撐砂輪主軸採用液體靜壓軸承，完全無金屬與金屬之接觸摩擦。砂輪主軸採用特殊油靜壓軸承，提升主軸剛性與絕佳的抗震性能。精度高達 $0.5\mu\text{m}$ 。



### 流體靜壓軸承

針對外圓研磨而特選的流體靜壓軸承，除了保證優異研磨精度外，更擁有其他獨特優點。例如：輕快，無金屬摩擦，不發熱，不變質，高精密等。



### CNC 控制器

(可對應 FANUC, SIEMENS, MITSUBISHI)



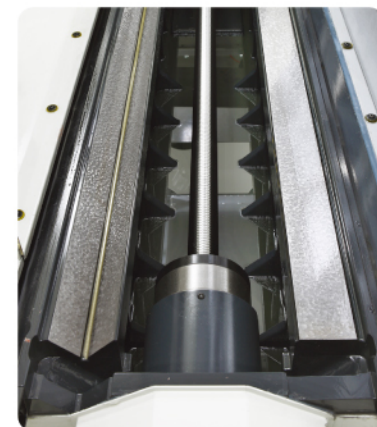
### 內徑砂輪主軸

- 迴轉架式內徑研磨裝置 (選購配件) 外徑與內徑研磨更換容易。
- 外徑研磨裝置採用迴轉架固定，使工件卸裝更方便。
- 外徑與內徑研磨可一次完成，提升效率，確保同心度。
- 適用工作主軸台或砂輪頭做斜度工件之研磨。



### 尾座

高剛性尾座穩定鎖固於滑道上。頂心軸管移動採用油壓驅動，提供更方便，更快速的工件夾料與卸料。



### 獨特靜壓自動潤滑

工作台與砂輪座滑動面，採用先進的靜壓自動潤滑系統。大幅提升滑動順暢性，進刀精準，加工高精度。



### 雷射校正

滑道採取鏤花工藝加工，承襲傳統工法，搭配精密量測設備，以嚴謹的要求確保滑道上的平順度與真直度。